

TORNEADO DEL EJE DE UNA PERFORADORA



Los ejes sobre los cuales van montadas las orugas de una perforadora PIT VIPER 271 de una mina ubicada a 1,000 km al sur de Lima estaban gastados y tenían que ser reparados: primero se iba a soldar material, y luego tenían que tornearse los ejes de ambos lados.

Un tercero trató con una máquina adaptada, pero al ver que el resultado iba a ser desastroso e inaceptable, el usuario se comunicó con nosotros para que presentemos una solución. Esta solución era un torno portátil PL4000 de nuestra representada, CLIMAX PORTABLE MACHINE TOOLS, que se monta en el extremo del eje (de 8 a 24 pulgadas o de 203.2 a 609.6 mm de diámetro), para maquinarse ejes de hasta 27 pulgadas (685.8 mm) de largo – cilíndricos o cónicos (con conicidad de hasta 11.75°). Este torno es accionado con aire comprimido.

Al tener (también) esta máquina disponible en nuestra flota de alquiler en Lima, sólo tuvimos que fabricar una placa intermedia para poder atender esta urgencia en el menor plazo: 24 horas después de haber recibido la Orden de Servicio, ya estábamos en obra, entregando el trabajo de ambos ejes en pocos días y a plena satisfacción del cliente.



Nuestra representada, CLIMAX PORTABLE MACHINE TOOLS, fabrica una gran variedad de máquinas herramientas portátiles, para el maquinado en sitio. Entre los equipos que tenemos en stock local, listas para hacer trabajos en campo en cualquier lugar del Perú, están:

- barrenadoras: taladrar alojamientos de hasta 3" (76.2 mm) de diámetro;
- mandrinadoras: mandrinar alojamientos desde 1.5 hasta 50" (38.1 a 1,270.0 mm) de diámetro;
- fresadoras lineales: fresar superficies de hasta X/Y/Z = 216/60/8 " (5,486.4/1,524.0/203.2 mm);
- fresadoras circulares: fresar diámetros desde 45 hasta 200" (1,143.0 hasta 5080 mm);
- además de taladros, tornos, chaveteras, unidades de potencia hidráulicas (hasta 25 HP), etc.

Nuestra maestría está equipada con fresadoras (alemanas), taladros de coordenadas de alta precisión (suizos), tornos (CNC), etc., lo que nos permite adaptar rápidamente y con precisión estos equipos standard a las condiciones especiales que tienen los problemas cada cliente.

Tenemos también los equipos de ajuste con los cuales ajustar estos equipos: más de 300 llaves hidráulicas de torque, con un torque máximo de 28,002 libras*pie – en stock local, sin necesidad de esperar su importación ...

***Si no tiene equipos de maquinado propios, alquile nuestros servicios ...
... tenemos la experiencia, los equipos y el personal para hacer cualquier trabajo !!!***

Martin Bachmann Keller EIRL

www.insitu.com.pe

oficina@insitu.com.pe

Tlf: (01) 447-3377

A) Problema

El eje estaba gastado, tenía que soldarse y luego maquinarse.



Estado del eje, previo a la soldadura



Eje, ya soldado



Detalle soldadura

B) Solución

Un tercero adaptó una máquina – pero al ver el mal resultado que obtenían, el cliente exigió hacerlo con la PL4000...



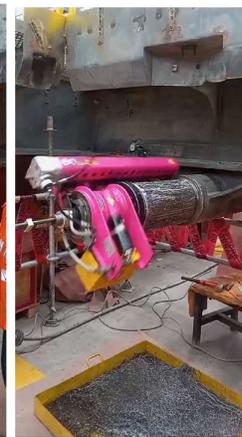
Adaptación (descartada ...)



Montaje placa intermedia



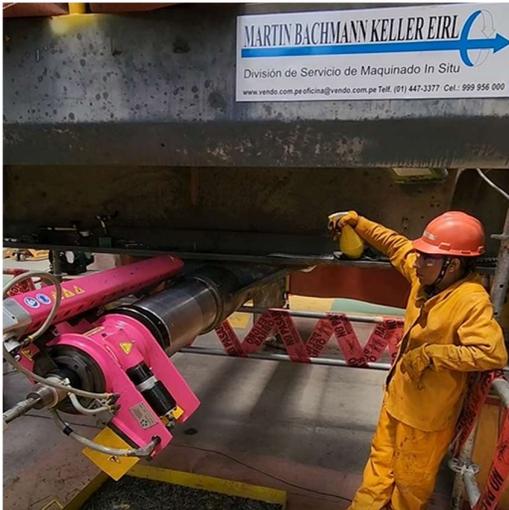
Montaje torno PL4000



PL4000 maquinando...



Control del maquinado



Maquinando ...



Desbaste (izq), acabado (der)



Detalle acabado



Muñón acabado

***Hacemos trabajos de ajuste y maquinado en sitio en cualquier parte del país
Tenemos un gran stock de herramientas propias en nuestra flota de alquiler y contamos
con una gran experiencia: la empresa fue fundada en 1994 y seguimos siendo líderes !***

Martin Bachmann Keller EIRL

www.insitu.com.pe

oficina@insitu.com.pe

Tif: (01) 447-3377